



## Mini Cube (Accelerated Life Testing Lab)

### Caratteristiche generali

Design	Camera di test con controllo di temperatura e umidità Esperimenti di breve e lungo periodo Camera di controllo per il set-up dei parametri, l'esecuzione di programmi automatizzati e il monitoraggio dell'esperimento
Dimensioni interne	1.30 m x 1.52 m x 2.20 m (L x P x A)
Capacità di carico	Oggetti fino a un peso complessivo di 300 kg

### Controllo ambientale

Intervallo di temperatura <small>In conformità con IEC 60068-3-5</small>	-40...+90°C ( $\pm 1^\circ\text{C}$ nel tempo $\pm 2^\circ\text{C}$ nello spazio)
Variazione della temperatura <small>In conformità con IEC 60068-3-5</small>	1.7°C/min (-40...+85°C), 1.7°C/min (+85...-0°C), 1°C/min (+0...-40°C)
Intervallo umidità relativa <small>+10 °C &lt; T &lt; +90°C e secondo IEC 60068-3-6</small>	20...95% ( $\pm 5\%$ nel tempo $\pm 5\%$ nello spazio)
Intervallo del punto di rugiada per prove continuative <small>In conformità con IEC 60068-3-5</small>	+2...+89°C

### Servizi di supporto

- Sistema di acquisizione dati con sensori di T e RH ambiente e cinque sensori di temperatura di tipo Pt100 a tre fili applicabili al dispositivo in prova
- Gestione della sicurezza e riservatezza dei dati acquisiti: il sistema garantisce l'integrità dei dati acquisiti e assicura che non siano accessibili da chi sia sprovvisto di apposita autorizzazione
- Supporto durante l'intero sviluppo dei test: dalla progettazione dell'esperimento fino all'esecuzione dei test e ai report finali